

市販のスチールパイプを簡単にジョイント

ミニパイプジョイント

外径
25.4
mm
(実寸)

ミニパイプジョイントってナニ？

市販されているスチールパイプ(外径25.4mm)をつなぐジョイント金具です。
アイデア次第で、**手すり・柵・檻・塀・ガードレール・フェンス・作業台・棚・車止め・看板・小屋・ビニールハウス**など、様々なものが簡単に構築できます。

材質は？

亜鉛合金、表面処理、電気メッキ(ユニクロ)

止め方は？

標準は、
+ナベ頭(M4~6mm) SUS(304)の1本止め

締め付けは？

ビスがパイプに到達してから1~2回転させると最適な締め付けになります。

つないで、止めてプロの出来映え

パイプとパイプをつなぐ，誰でも美しく仕上がる



購入する前に何をすればいいの？

まずは制作物のアイデアを簡単にスケッチし、サイズを決め必要部材の種類・個数を書き出してから購入しましょう。

他の止め方は？ 強度の高め方は？

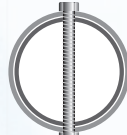
標準ビス以外にも止め方はあり、強度を高めることが可能です。

標準ビス

六角穴ビス

タッピングビス

ボルト貫通ナット締め



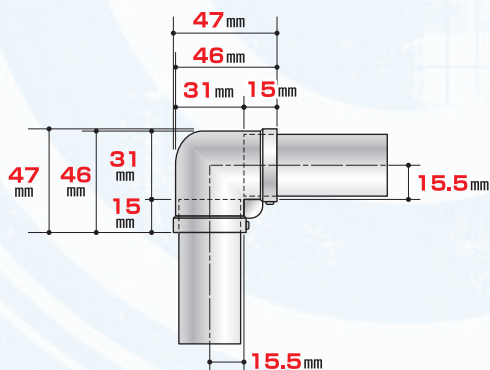
標準強度

強度 大

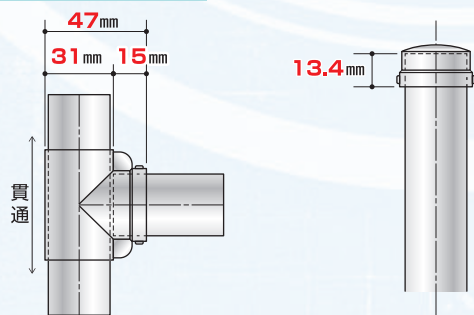
パイプのカットサイズ算出方法は？

手順1 パイプの差込深さと部材の長さを確認。
(部材によって深さも、長さも違います)

【HK E 2L M】の場合

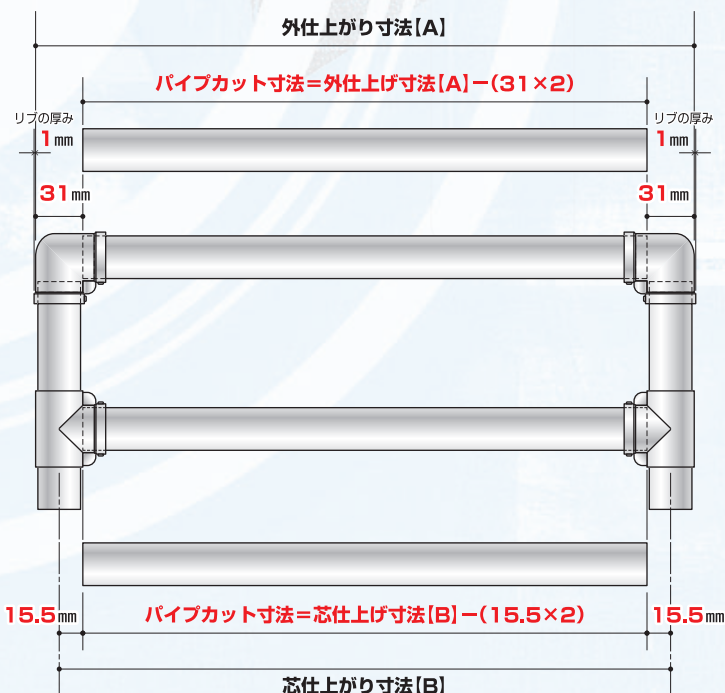


【HK G 2T M】の場合



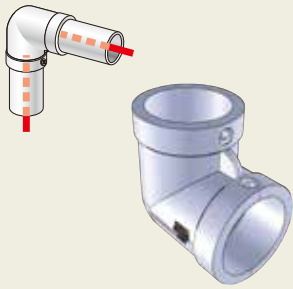
手順2 仕上がり寸法を決め、部材の長さ合計を引き、差込深さを足したサイズでパイプをカットしてください。

両端【HK E 2L M】【HK G 2T M】【HK N 3Y M】【HK M 3K M】を使用の場合



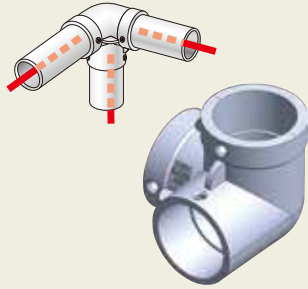
HK E 2LM

コーナーL継ぎ



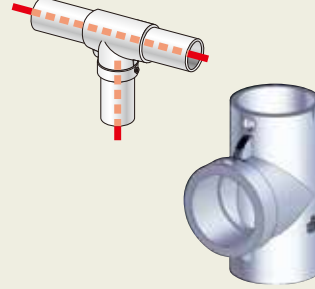
HK N 3YM

コーナーY継ぎ



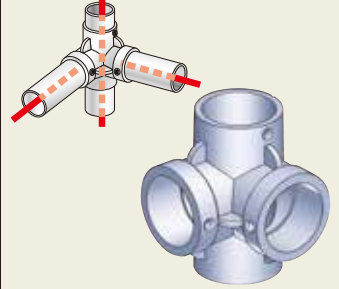
HK G 2TM

パイプT継ぎ



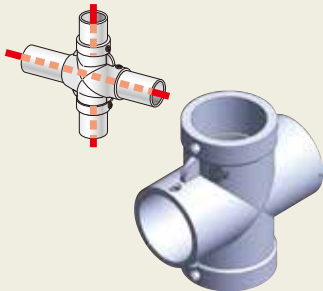
HK M 3KM

中間コーナーK継ぎ



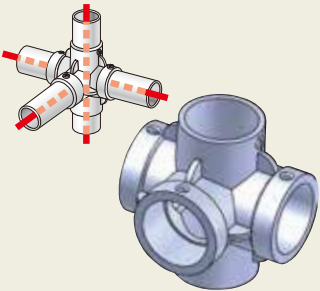
HK L 3XM

パイプX継ぎ



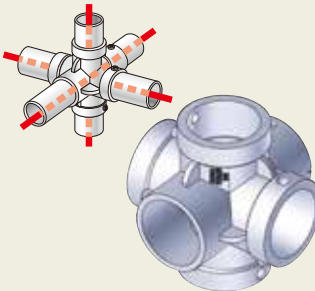
HK T 5XM

パイプX止め



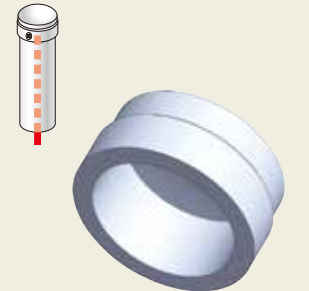
HK P 6XM

パイプX通



HK F 1CM

端末キャップ



※ サンプル画像の一部は、アルミ丸パイプ(φ25)を使用して作製しております。

ALINCO アルインコ株式会社 住宅機器事業部

東京支店	〒103-0027 東京都中央区日本橋 2-3-4/ 日本橋プラザビル 14F	TEL 03-3278-5873	FAX 03-3278-5878
新潟支店	〒950-0087 新潟市中央区東大通 2-5-1/ カーブ新潟ビル 10F	TEL 025-244-6610	FAX 025-244-6655
大阪支店	〒541-0043 大阪市中央区高麗橋 4-4-9/ 淀屋橋ダイビル	TEL 06-7636-2343	FAX 06-6208-3884
名古屋支店	〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内 1-10-19/ サンエイビル 4F	TEL 052-218-6591	FAX 052-218-6592
仙台営業所	〒980-0803 仙台市青葉区国分町 3-1-1/ 仙台第一生命ビル 10F	TEL 022-212-5231	FAX 022-225-8131
横浜営業所	〒220-0004 神奈川県横浜西区北幸 2-9-40/ 銀洋ビル 8F	TEL 045-320-6700	FAX 045-320-6710
岡山営業所	〒700-0904 岡山県岡山市北区柳町 1-1-1/ 住友生命岡山ビル 15F	TEL 086-212-2131	FAX 086-232-2330
福岡営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 2-13-34/ エコービル 2F	TEL 092-451-0375	FAX 092-451-0389

製造元 大平金属工業株式会社

◎ お問い合わせ先: 申込先 /

安全のために、必ずお守りください。



- 組立完了後は、必ずボルトやビスの締めを確認してください。ボルトやビスがゆるんでいると重大な事故を引き起こす原因になります。
- 設計・製作は十分に安全性を考慮した上で行ってください。人が上に乗ったり、ぶら下がったりするような足場・はしごなどは製作しないでください。



- 切断したパイプの切り口は、バリが出て手・指などを傷つける恐れがあります。パイプの切断口は必ず面取り器やスリなどで削り、バリをとってください。
- パイプをジョイントにはめ込みビスを締める際(標準)、ビスがパイプにあたるとやや重くなりますが、さらに1回転締めると最適な締め付けになります。締め付けがゆる過ぎたり、きつ過ぎたりしないよう注意してください。

● 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。